了解 ENPAC 的泄漏应急处理桶

1，二次包装桶和泄漏应急处理桶

二次围堵（secondary containment)通俗地说就是用一种办法来围堵、控制可能发生泄漏或已经发生泄漏的容器。二次围堵的意义很重要。比方说，肥皂液不算是危险品，但是如果洒在车间一地，造成人员的摔跤跌倒等安全事故，就不好了。

二次包装桶(overpack drums)在美国运输部 DOT 里，是指用于包含一个小一点、没有泄漏的桶，内桶没有受到损坏，内桶在运输工程中不会有什么问题。可以是铁桶，也可以是塑料桶。二次包装桶只是简单地用来对装有高度危险化学品的内桶的二次保护。DOT 不认为二次包装桶是泄漏应急桶。如果二次包装桶能够满足 DOT49CFR173.3（C）的规定，那它就不是一个简单的二次包装桶，是泄漏应急桶。

泄漏应急处理桶(salvage drums)为专门用途而设计，由美国运输部 DOT 49CFR17.33(c)而管制。如果一个公司或运输商有正在泄漏或已发生泄漏的铁桶、园桶或其他的油品和化学品桶，另外要用于已经吸附了油或化学品的吸附棉，要把它们沿着公路运输到另外地方，他们就必须使用泄漏应急桶。泄漏应急桶比装载的泄漏桶大，允许把泄漏桶运送至处理设施。如果运输商不遵守规定，就是不合法，可能面临 DOT 的重罚。

泄漏应急处理桶必须至少通过 0.2 公斤压力的密封试验和耐压试验，如果能够满足 DOT 48CFR173.3(c)和 DOT 40 CFR 173.3 的规定:

(1) 满足或超过联合国性能要求

(2) 通过 0.2 公斤压力密封试验

(3) 不超过体积或容积限制

(4) 有“泄漏应急”或“泄漏应急处理桶”标志

就可以标记为泄漏应急处理桶。如果用一个二次包装桶用于转运已经泄漏的油桶和其他化学品桶或吸附过油品和化学品的吸附棉，而没有泄漏应急处理桶(salvage drum)标记，是不合法的。

包装商和运输商有责任决定是否用泄漏应急桶来运输相关的物质或桶，可以向制造商索要满足 DOT49CFR178.600 里的性能测试认证报告。

DOT 规定制造商有责任设计、测试和标识满足 UN（联合国标准）/DOT 规定的泄漏应急处理桶。销售商不能销售不符合用途和规定的泄漏应急处理桶。运输商必须了解，要符合 DOT、UN 规定使用符合标准的规定的桶。如果不满足 DOT/UN 规定，制造商、销售商和运输善都有责任。

再强调一遍，泄漏应急处理桶一定是个二次包装桶，二次包装桶不一定是泄漏应急处理桶。

2，泄漏应急处理桶的重复使用

泄漏应急处理桶如果要重新使用，就必须满足 DOT173.28 的规定，必须进行泄漏测试。如果表现为整体性能降低，桶必须调制（reconditioned），如果满足这些规定，泄漏应急处理桶可以重新使用。调制后，必须在桶上标记壁厚和年限。如果你不知道这个桶是否已重新测试、调制和标记，建议不要采购和使用这些桶，避免不满足 DOT 规定带来的风险。

3，泄漏应急处理套装应当使用泄漏应急处理桶

泄漏应急处理套装主要用来应急处理。包含的吸附棉用来吸附泄漏的油品、化学品等泄漏物质。处理完泄漏事故的吸附棉要放在扎口的防护垃圾袋里。这些垃圾袋还是只有放在泄漏应急处理桶中储存或转运至废弃物处理中心，才保险，不会产生二次泄漏。

如果仅仅用一般的二次包装桶来盛装和转运吸附了油和化学品的吸附棉，就会产生二次泄漏的危险。

4，泄漏应急处理桶也叫有毒物质密封桶

泄漏应急处理桶可以用来运输、转运和临时存储已破损或出现泄漏的油桶和化学品桶，所以被称为泄漏应急处理桶；又可以用来密封转运、储存已泄漏的有毒化学物质或被有毒物质污染的土壤，所以又称为有毒物质密封桶。在中国消防部队、特勤部队在处理化学品运输泄漏事故时，都使用有毒物质密封桶转运已经泄漏或污染过的桶、已经污染过的事发地点的土壤。

在这一点上，中国的情况已近和美国、欧洲等先进国家处理有毒化学品泄漏接轨。

5，ENPAC 的泄漏应急处理桶

1988 年，ENPAC 开发出世界上第一个泄漏应急处理桶，来满足 DOT 和 UN 的标准。至今为止，ENPAC 的泄漏应急处理桶有两大系列，包括泄漏应急处理桶和脚轮式泄漏应急处理桶。

泄漏应急处理桶的规格有： 20、30、65、95、105、180、600 加仑共 7 种，坚固、防紫外线，密封，容易操作和使用。加盖密封，旋盖密封设计，易于打开及密闭。人体工程学设计，使用方便，性能卓越。空置时可以套装，节省储存空间。

ENPAC 的脚轮式泄漏应急处理桶也是世界上第一个能带轮子的可以对 55 加仑桶进行防泄漏转运的泄漏应急桶，实现了将常规的泄漏应急处理桶和轮子合而为一，不再需要另外的运输工具。整体模塑把手和 6 英寸（15cm）聚乙烯脚轮，容易通过各种宽度的门到达任何地方。旋盖密封设计，易于打开及密闭。人体工程学设计，使用方便，性能卓越。

2009 年 5 月，ENPAC 正式推出质量更优、性能更卓越的改进型 95 加仑泄漏应急处理桶，可以满足最严格的密封需要，比起我们 ENPAC 常规的 95 加仑泄漏应急处理桶来，改进型产品性能更是完美无缺。除保留原有产品的优异性能之外， 我们还增加了：

(1）4 点锁止系统可以使桶的叠放更为稳固安全（非常有利于运输和存放）；

(2) 新设计的顶盖使顶盖向下旋转更为容易；
(3) 增强的密封技术，使桶的密封性更好（能够通过 10 帕斯卡压力的密封泄漏实验）；

(4) 桶筋设计增加了桶身的机械强度；

(5) 工程化的桶肩设计使桶的可操作性大为增强；

(6) X 型底设计技术使一个人就可以很容易操作，使桶的顶盖更容易闭合上；

(7) 可选具有标识、显眼的锁止扣环（使桶的密封、安全性再一步提高）

新的技术、新的工程开发使 ENPAC 泄漏应急处理产品永远处于市场领军位置！